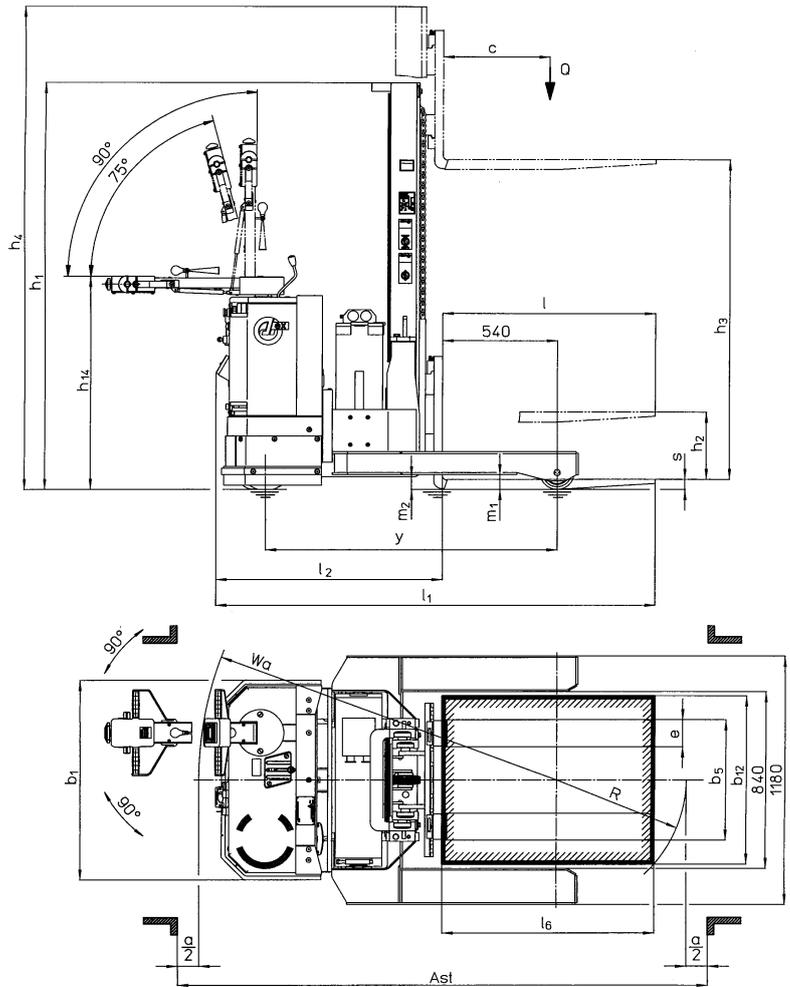




Elektro-Geh-Spreizenstapler Ex-geschützt

EGP



$$A_{st} = W_a + R + a$$

A_{st} = Arbeitsgangbreite im Stapel

a = Sicherheitsabstand = 200 mm

$b_{1,2}$ = Palettenbreite (800 mm)

l_6 = Palettenlänge (z.B. 1000 mm oder 1200 mm)

EGP 10-15XE2 /..H2 /..ST Technische Daten

MIAG Fahrzeugbau GmbH
Kocherstr. 1, 38120 Braunschweig
Fon ++49 (0531) 8 66 01-0
Fax ++49 (0531) 8 66 01-50
www.miag.de / info@miag.de



Technische Daten Elektro-Geh-Spreizenstapler (nach VDI 2198) EGP 10-15XE2 /..H2 /..ST electronic explosionsgeschützt

Explosionsschutz: Die Geräte sind durch die Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB) für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen entsprechend folgender Schutzklassen**** geprüft und zugelassen: Gas-Ex-Schutz: - geeignet für den Einsatz in Ex-Bereichen der Zonen 1 und 2 gemäß GefStoffV innerhalb der Explosionsuntergruppen IIA und IIB bzw. IIB + H₂ und der Temperaturklassen T1 bis T4 und 120°C; Staub-Ex-Schutz: - geeignet für den Einsatz in Ex-Bereichen der Zonen 21 und 22 gemäß GefStoffV bei Oberflächentemperaturen von maximal 115°C.

Kennzeichen

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		MIAG	MIAG	MIAG	MIAG
1.2 Typzeichen des Herstellers		EGP 10XE2 ..	EGP 12XE2 ..	EGP 15XE2 ..	EGP 15XE2 SG..
1.3 Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Geh	Geh	Geh	Geh
1.5 Tragfähigkeit / Last **	Q (t)	1,0	1,2	1,5	1,0
1.6 Lastschwerpunkt	c(mm)	500	500	500	500/1100
1.8 Lastabstand	x(mm)	-	-	-	-
1.9 Radstand	y (mm)	1366	1366	1366	1366

Gewichte

2.1 Eigengewicht	kg	1650	1700	1750	1850
2.2 Achslast mit Last vorn / hinten	kg	1080 / 1570	1090 / 1810	1140 / 2110	1180 / 1670
2.3 Achslast ohne Last vorn / hinten	kg	1130 / 520	1150 / 550	1180 / 570	1230 / 620

Räder, Fahrwerk

3.1 Bereifung Vollgummi, Vulkollan		Vollg. / Vul.	Vollg. / Vul.	Vollg. / Vul.	Vollg. / Vul.
3.2 Reifengröße vorn		Ø 260 x 85			
3.3 Reifengröße hinten		Ø 160 x 100			
3.4 Zusatzräder (Abmessungen)		Ø 160 x 50			
3.5 Räder Anzahl vorn / hinten, x = angetrieben		2, 1x / 4			
3.6 Spurweite vorn	b _{1,0} (mm)	583	583	583	583
3.7 Spurweite hinten	b _{1,1} (mm)	1035	1035	1035	1035

Grundabmessungen ***

4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	1880	1880	1880	1880
4.3 Freihub	h ₂ (mm)	320	320	320	320
4.4 Hub ***	h ₃ (mm)	2600	2600	2500	2500
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	3205	3205	3205	3205
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min. / max.	h _{1,4} (mm)	1013	1013	1013	1013
4.19 Gesamtlänge (mit 1000 mm Gabel)	l ₁ (mm)	2060	2060	2060	2060
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	1060	1060	1060	1060
4.21 Gesamtbreite	b ₁ (mm)	948	948	948	948
4.22 Gabelzinkenmaße	s/e / l(mm)	48/128/1000	48/128/1000	48/128/1000	55/170/1000
4.24 Gabelträgerbreite	b ₂ (mm)	730	730	730	800
4.25 Gabelaußenabstand	b ₃ (mm)	570	570	570	570
4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	70	70	70	70
4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	60	60	60	60
4.33 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 *	A _{st} (mm)	2650	2650	2650	2650
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1000 *	A _{st} (mm)	2488	2488	2488	2488
4.35 Wenderadius *	W _d (mm)	1677	1677	1677	1677

Leistungen

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km / h	4,3 / 4,5	4,3 / 4,5	4,3 / 4,5	-
5.2 Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m / s	0,07 / 0,16	0,06 / 0,14	0,05 / 0,12	0,06 / 0,14
5.3 Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m / s	0,3 / 0,2	0,3 / 0,2	0,4 / 0,2	0,3 / 0,2
5.7 Steigfähigkeit mit / ohne Last	%	6 / 10	5 / 10	4 / 10	4 / 10
5.8 max. Steigfähigkeit mit / ohne Last	%	-	-	-	-
5.10 Betriebsbremse		elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch

E-Motor

6.1 Fahr- / Hubmotor, Leistung S2/60 min	kW	2,7	2,7	2,7	2,7
6.2					
6.3 Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		nein	nein	nein	nein
6.4 Batteriespannung, Nennkapazität K _s	V / Ah	24 / 240, 270, 315, 345, 375			
6.5 Batteriegewicht	kg	min. 310			
6.6					

Sonstiges

8.1 Art der Fahrsteuerung		Impuls	Impuls	Impuls	Impuls

* nach FEM 4.005

** ab 3,3 m Hubhöhe Reduzierung der Tragfähigkeit auf 80 %

*** bei Hubgerüst serienmäßige Ausführung, weitere Hubgerüstaufbauten auf Anfrage, max. Hubhöhe 3500 mm

**** je nach Geräteausführung



Elektro-Geh-Spreizenstapler Baureihe EGP 10-15XE2

Stand: 01.06.2020

Qualität



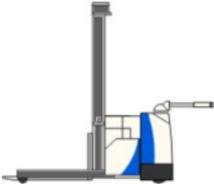
- MIAG Fahrzeugbau GmbH ist zertifiziert nach **ISO 9001:2015** (DQS-Zertifikat gültig bis 29. Mai 2023) und verfügt darauf aufbauend über das Modul "Qualitätssicherung Produktion" (PTB- Zertifikat gültig bis 13. Juni 2023) gemäß **Explosionsschutz Richtlinie 2014/34/EU (ATEX) Anhang IV**.
- Geprüft und zertifiziert durch die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB), Braunschweig, dokumentiert durch EG-Baumusterprüfbescheinigungen für Einzelkomponenten und die EG-Baumusterprüfbescheinigung für das Gesamtsystem "Flurförderzeug". Außerdem liegt das EMV-Prüfzertifikat für das Gesamtgerät vor.
- **CE-Kennzeichnung vollumfänglich**, durch Erfüllung der Explosionsschutz-(2014/34/EU), Maschinen-(2006/42/EG) und EMV-Richtlinie (2014/30/EU), d. h. sämtliche Richtlinien, Vorschriften und Gesetze werden eingehalten.
- **Gesamtkonzeption** des Gerätes aus einer Hand, das heißt, auch Wartung und Reparatur des Gesamtgerätes einschließlich aller explosionsgeschützten Betriebsmittel durch qualifiziertes Fachpersonal des Herstellers
- **keine Umrüstung** -.

Technik



- **Hoher Wirkungsgrad**, durch
 - direkten elektronischen Antrieb
 - verlustarme Elektronik, u. a. durch Verwendung von Transistoren
- Extrem **feinfühlig** **Regelung** der Geschwindigkeit durch die Elektronik bedeutet sanftes Anfahren und Abbremsen über die gesamte Lebenszeit des Gerätes (kein Seilzug, der nach kurzer Betriebsdauer ein feinfühliges Fahren nicht mehr zulässt!)
- **Elektronische Betriebsbremse**, das heißt:
beim Abbremsen Energierückspeisung in die Batterie. Dadurch Schonung der mechanischen Bremse - wartungsarm -
- Elektronische **Hubabschaltung** durch den Combi-Controller bei Erreichen von 20 % Batterierestkapazität. Dies verhindert Tiefentladung der Batterie!

Technik



- **Elektronische Strombegrenzung**, dadurch Schonung von Motor und Batterie und Verlängerung der Lebensdauer.
- **Geringe Ölmenge**, nur 10 Liter
dies bedeutet weniger Kosten bei Wartung und Entsorgung.
- **Kompakte, einfache Hydraulik**
durch den Einbau weniger Armaturen und Schläuche bzw. Hydraulikkomponenten, geringe Reparaturkosten sowie erhebliche Reduzierung möglicher Leckagestellen.
- **Konstantmoment des Antriebsmotors**, auch bei Batteriespannungen unter 24 Volt (bis minus 30 %).
- **Diverse wählbare Fahr-Endgeschwindigkeiten**, einstellbar über Programmierkonsole, fahrtrichtungsunabhängig d.h. vorwärts/ rückwärts unterschiedlich.

Sonstiges

- **Gabel**, aus rostfreiem Stahl (VA), dadurch geringer Verschleiß und keine notwendigen Neubeschichtungen erforderlich.
- **Kompakte Bauweise**
 - große Bodenfreiheit
- **Geringe Lärmemission**
- **Schonende Fahrweise**,
dadurch kaum Verschleiß der Bandagen des Antriebsrades.
- Mittels **MIAG-Diagnoseeinheit** können Mängel schnell und effizient lokalisiert werden.
- **Lastschwerpunktstand (LSP)** bei 500 mm.
- **Anbaugeräte**
Anbaumöglichkeit von, durch die PTB für den explosionsgefährdeten Bereich der Zone 1, zugelassenen Anbaugeräten.