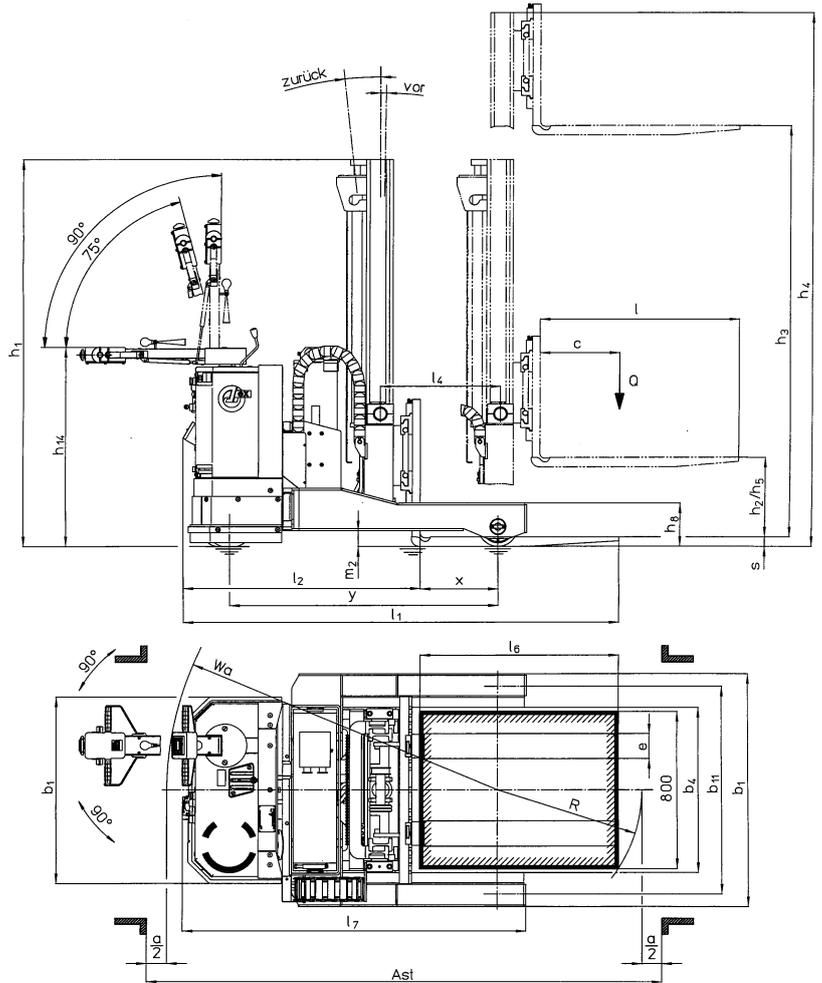




Elektro-Geh-Schubmaststapler Ex-geschützt

EGM



$$A_{st} = W_a + R + a$$

- A_{st} = Arbeitsgangbreite im Stapel
- a = Sicherheitsabstand = 200 mm
- b_{12} = Palettenbreite 800 mm
- l_6 = Palettenlänge (z.B. 1000 mm)

EGM 10-15XE2 /..H2 /..ST Technische Daten

MIAG Fahrzeugbau GmbH
Kocherstr. 1, 38120 Braunschweig
Fon ++49 (0531) 8 66 01-0
Fax ++49 (0531) 8 66 01-50
www.miag.de / info@miag.de



Technische Daten Elektro-Geh-Schubmaststapler (nach VDI 2198) EGM 10-15XE2 /..H2 /..ST, electronic, explosionsgeschützt

Explosionsschutz: Die Geräte sind durch die Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB) für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen entsprechend folgender Schutzklassen**** geprüft und zugelassen: Gas-Ex-Schutz: - geeignet für den Einsatz in Ex-Bereichen der Zonen 1 und 2 gemäß GefStoffV innerhalb der Explosionsuntergruppen IIA und IIB bzw. IIB + H₂ und der Temperaturklassen T1 bis T4 und 120°C; Staub-Ex-Schutz: - geeignet für den Einsatz in Ex-Bereichen der Zonen 21 und 22 gemäß GefStoffV bei Oberflächentemperaturen von maximal 115°C.

Kennzeichen

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		MIAG	MIAG	MIAG	
1.2 Typzeichen des Herstellers		EGM 10XE2 ..	EGM 12XE2 ..	EGM 15XE2 ..	
1.3 Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro	Elektro	Elektro	
1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Geh	Geh	Geh	
1.5 Tragfähigkeit / Last **	Q(t)	1,0	1,2	1,5	
1.6 Lastschwerpunkt	c(mm)	400	400	400	
1.8 Lastabstand	x(mm)	389	389	389	
1.9 Radstand	y (mm)	1343	1343	1343	

Gewichte

2.1 Eigengewicht	kg	1930	1950	1980	
2.2 Achslast mit Last vorn / hinten	kg	1060 / 1870	1100 / 2050	1150 / 2330	
2.3 Achslast ohne Last vorn / hinten	kg	1190 / 740	1200 / 750	1210 / 770	

Räder, Fahrwerk

3.1 Bereifung Vollgummi, Vulkollan		Vollg. / Vul.	Vollg. / Vul.	Vollg. / Vul.	
3.2 Reifengröße vorn		Ø 260 x 85	Ø 260 x 85	Ø 260 x 85	
3.3 Reifengröße hinten		Ø 200 x 80	Ø 200 x 80	Ø 200 x 80	
3.4 Zusatzräder (Abmessungen)		Ø 160 x 50	Ø 160 x 50	Ø 160 x 50	
3.5 Räder Anzahl vorn / hinten, x = angetrieben		2, 1x / 2	2, 1x / 2	2, 1x / 2	
3.6 Spurweite vorn	b ₁₀ (mm)	583	583	583	
3.7 Spurweite hinten	b ₁₁ (mm)	1055	1055	1055	

Grundabmessungen***

4.1 Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor/zurück	Grad	1° / 6°	1° / 6°	1° / 6°	
4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2015	2015	2015	
4.3 Freihub	h ₂ (mm)	60	60	60	
4.4 Hub **, ***	h ₃ (mm)	2500	2500	2500	
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	3260	3260	3260	
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min. / max.	h ₁₄ (mm)	1013	1013	1013	
4.10 Höhe Radarme	h ₈ (mm)	220	220	220	
4.19 Gesamtlänge (mit 1000 mm Gabel)	l ₁ (mm)	2187	2187	2187	
4.20 Länge einschl. Gabelrücken (zurückgezogen)	l ₂ (mm)	1187	1187	1187	
4.21 Gesamtbreite	b ₁ (mm)	1182	1182	1182	
4.22 Gabelzinkenmaße	s/e / l(mm)	48/128/1000	48/128/1000	48/128/1000	
4.23 Gabelträger DIN 15173 / ISO 2328, Klasse / Form A, B		-	-	-	
4.25 Gabelaußenabstand max. / min.	b ₅ (mm)				
4.26 Breite zwischen Radarmen / Ladeflächen	b ₂ (mm)	840	840	840	
4.28 Vorschub	l ₄ (mm)	600	600	600	
4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)				
4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand (tiefste Stelle)	m ₂ (mm)	80	80	80	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1000 längs *	A ₂₁ (mm)	2584	2584	2584	
4.35 Wenderadius *	W _a (mm)	1654	1654	1654	
4.37 Länge über die Radarme	l ₇ (mm)	1720	1720	1720	

Leistungen

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km / h	4,3 / 4,5	4,3 / 4,5	4,3 / 4,5	
5.2 Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m / s	0,07 / 0,16	0,06 / 0,14	0,05 / 0,12	
5.3 Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m / s	0,3 / 0,2	0,3 / 0,2	0,4 / 0,2	
5.7 Steigfähigkeit mit / ohne Last	%	6 / 10	5 / 10	4 / 10	
5.8 max. Steigfähigkeit mit / ohne Last	%	-	-	-	
5.10 Betriebsbremse		elektrisch	elektrisch	elektrisch	

E-Motor

6.1 Fahr- / Hubmotor, Leistung S2/60 min	kW	2,7	2,7	2,7	
6.2					
6.3 Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		nein	nein	nein	
6.4 Batteriespannung, Nennkapazität K ₂	V / Ah	24 / 240, 270, 315, 345, 375			
6.5 Batteriegewicht	kg	min. 310			
6.6					

Sonstiges

8.1 Art der Fahrsteuerung		Impuls	Impuls	Impuls	

* nach FEM 4.005

** ab 3,3 m Hubhöhe Reduzierung der Tragfähigkeit auf 80 %

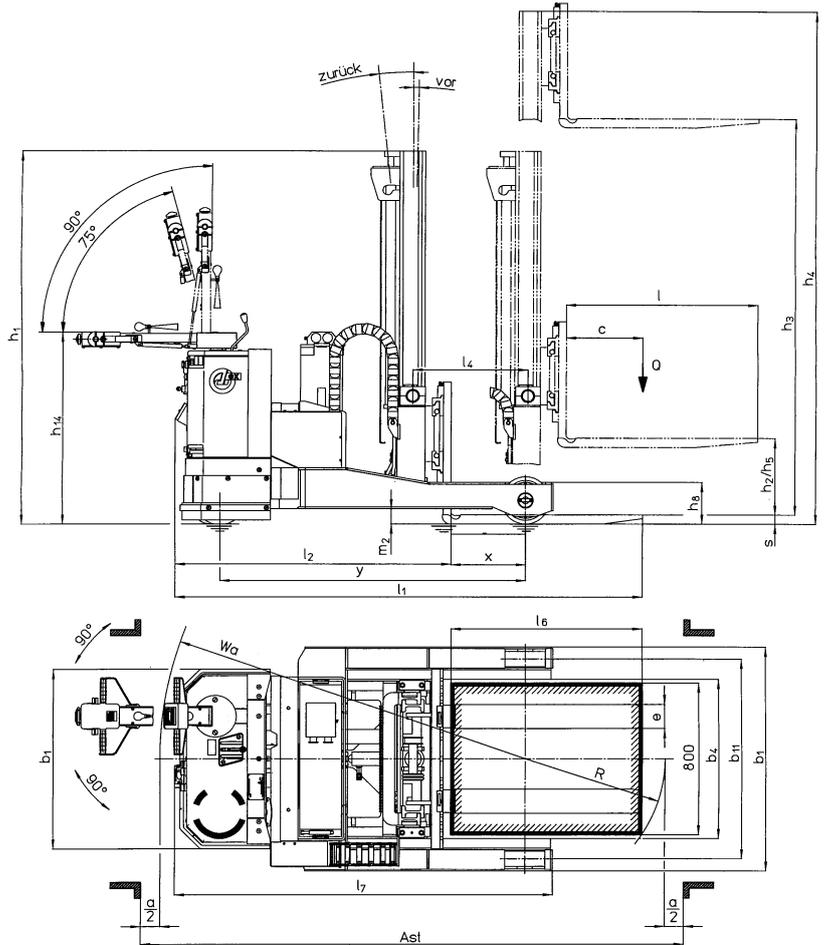
*** bei Hubgerüst serienmäßige Ausführung, weitere Hubgerüstaufbauten auf Anfrage, max. Hubhöhe 3500 mm

**** je nach Geräteausführung



**Elektro-Geh-Schubmaststapler
 Ex-geschützt**

EGM



$$A_{st} = W_a + R + a$$

- A_{st} = Arbeitsgangbreite im Stapel
- a = Sicherheitsabstand = 200 mm
- b_{12} = Palettenbreite 800 mm
- l_6 = Palettenlänge (z.B. 1000 mm)

**EGM 18-20XE2 /..H2 /..ST
 Technische Daten**

MIAG Fahrzeugbau GmbH
 Kocherstr. 1, 38120 Braunschweig
 Fon ++49 (0531) 8 66 01-0
 Fax ++49 (0531) 8 66 01-50
 www.miag.de / info@miag.de



Technische Daten Elektro-Geh-Schubmaststapler (nach VDI 2198) EGM 18-20XE2 /..H2 /..ST, electronic, explosionsgeschützt

Explosionsschutz: Die Geräte sind durch die Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB) für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen entsprechend folgender Schutzklassen**** geprüft und zugelassen: Gas-Ex-Schutz: - geeignet für den Einsatz in Ex-Bereichen der Zonen 1 und 2 gemäß GefStoffV innerhalb der Explosionsuntergruppen IIA und IIB bzw. IIB + H₂ und der Temperaturklassen T1 bis T4 und 120°C; Staub-Ex-Schutz: - geeignet für den Einsatz in Ex-Bereichen der Zonen 21 und 22 gemäß GefStoffV bei Oberflächentemperaturen von maximal 115°C.

Kennzeichen						
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		MIAG	MIAG		
1.2	Typzeichen des Herstellers		EGM 18XE2 ..	EGM 20XE2 ..		
1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro	Elektro		
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Geh	Geh		
1.5	Tragfähigkeit / Last **	Q (t)	1,8	2,0		
1.6	Lastschwerpunkt	c(mm)	400	400		
1.8	Lastabstand	x(mm)	389	389		
1.9	Radstand	y (mm)	1589	1589		
Gewichte						
2.1	Eigengewicht	kg	2800	3050		
2.2	Achslast mit Last vorn / hinten	kg	1680 / 2900	1720 / 3330		
2.3	Achslast ohne Last vorn / hinten	kg	1700 / 1140	1880 / 1170		
Räder, Fahrwerk						
3.1	Bereifung Vollgummi, Vulkollan		Vollg. / Vul.	Vollg. / Vul.		
3.2	Reifengröße vorn		Ø 260 x 85	Ø 260 x 85		
3.3	Reifengröße hinten		Ø 250 x 80	Ø 250 x 80		
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		Ø 160 x 50	Ø 160 x 50		
3.5	Räder Anzahl vorn / hinten, x = angetrieben		2, 1x / 2	2, 1x / 2		
3.6	Spurweite vorn	b ₁₀ (mm)	583	583		
3.7	Spurweite hinten	b ₁₁ (mm)	1055	1055		
Grundabmessungen ***						
4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor/zurück	Grad	1° / 6°	1° / 6°		
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2015	2015		
4.3	Freihub	h ₂ (mm)	60	60		
4.4	Hub **, ***	h ₃ (mm)	2500	2500		
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	3260	3260		
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min. / max.	h ₁₄ (mm)	1013	1013		
4.10	Höhe Radarme	h ₈ (mm)	220	220		
4.19	Gesamtlänge (mit 1000 mm Gabel)	l ₁ (mm)	2433	2433		
4.20	Länge einschl. Gabelrücken (zurückgezogen)	l ₂ (mm)	1433	1433		
4.21	Gesamtbreite	b ₁ (mm)	1182	1182		
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e / l(mm)	48/128/1000	48/128/1000		
4.23	Gabelträger DIN 15173 / ISO 2328, Klasse / Form A, B		-	-		
4.25	Gabelaußenabstand max. / min.	b ₅ (mm)				
4.26	Breite zwischen Radarmen / Ladeflächen	b ₂ (mm)	840	840		
4.28	Vorschub	l ₄ (mm)	600	600		
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)				
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (tiefste Stelle)	m ₂ (mm)	80	80		
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1000 längs *	A ₂₁ (mm)	2827	2827		
4.35	Wenderadius *	W _a (mm)	1897	1897		
4.37	Länge über die Radarme	l ₇ (mm)	1967	1967		
Leistungen						
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km / h	4,3 / 4,5	4,3 / 4,5		
5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m / s	0,05 / 0,12	0,04 / 0,12		
5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m / s	0,4 / 0,2	0,5 / 0,2		
5.7	Steigfähigkeit mit / ohne Last	%	3 / 10	3 / 10		
5.8	max. Steigfähigkeit mit / ohne Last	%	-	-		
5.10	Betriebsbremse		elektrisch	elektrisch		
E-Motor						
6.1	Fahr- / Hubmotor, Leistung S2/60 min	kW	2,7	2,7		
6.2			-	-		
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		nein	nein		
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K ₂	V / Ah	24 / 240, 270, 315, 345, 375			
6.5	Batteriegewicht	kg	min. 310			
6.6						
Sonstiges						
8.1	Art der Fahrsteuerung		Impuls	Impuls		

* nach FEM 4.005

** ab 3,3 m Hubhöhe Reduzierung der Tragfähigkeit auf 80 %

*** bei Hubgerüst serienmäßige Ausführung, weitere Hubgerüstaufbauten auf Anfrage, max. Hubhöhe 3500 mm

**** je nach Geräteausführung



Elektro-Geh-Schubmaststapler Baureihe EGM 10-20XE2

Stand: 01.06.2020

Qualität



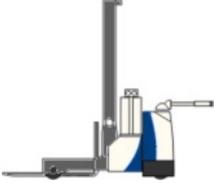
- MIAG Fahrzeugbau GmbH ist zertifiziert nach **ISO 9001:2015** (DQS-Zertifikat gültig bis 29. Mai 2023) und verfügt darauf aufbauend über das Modul "Qualitätssicherung Produktion" (PTB- Zertifikat gültig bis 13. Juni 2023) gemäß **Explosionsschutz Richtlinie 2014/34/EU (ATEX) Anhang IV**.
- Geprüft und zertifiziert durch die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB), Braunschweig, dokumentiert durch EG-Baumusterprüfbescheinigungen für Einzelkomponenten und die EG-Baumusterprüfbescheinigung für das Gesamtsystem "Flurförderzeug". Außerdem liegt das EMV-Prüfzertifikat für das Gesamtgerät vor.
- **CE-Kennzeichnung vollumfänglich**, durch Erfüllung der Explosionsschutz-(2014/34/EU), Maschinen-(2006/42/EG) und EMV-Richtlinie (2014/30/EU), d. h. sämtliche Richtlinien, Vorschriften und Gesetze werden eingehalten.
- **Gesamtkonzeption** des Gerätes aus einer Hand, das heißt, auch Wartung und Reparatur des Gesamtgerätes einschließlich aller explosionsgeschützten Betriebsmittel durch qualifiziertes Fachpersonal des Herstellers
- **keine Umrüstung** -.

Technik



- **Hoher Wirkungsgrad**, durch
 - direkten elektronischen Antrieb
 - verlustarme Elektronik, u. a. durch Verwendung von Transistoren
- Extrem **feinfühlig** **Regelung** der Geschwindigkeit durch die Elektronik bedeutet sanftes Anfahren und Abbremsen über die gesamte Lebenszeit des Gerätes (kein Seilzug, der nach kurzer Betriebsdauer ein feinfühliges Fahren nicht mehr zulässt!)
- **Elektronische Betriebsbremse**, das heißt:
beim Abbremsen Energierückspeisung in die Batterie. Dadurch Schonung der mechanischen Bremse - wartungsarm -
- Elektronische **Hubabschaltung** durch den Combi-Controller bei Erreichen von 20 % Batterierestkapazität. Dies verhindert Tiefentladung der Batterie!

Technik



- **Elektronische Strombegrenzung**, dadurch Schonung von Motor und Batterie und Verlängerung der Lebensdauer.
- **Geringe Ölmenge**, nur 10 Liter
dies bedeutet weniger Kosten bei Wartung und Entsorgung.
- **Kompakte, einfache Hydraulik**
durch den Einbau weniger Armaturen und Schläuche bzw. Hydraulikkomponenten, geringe Reparaturkosten sowie erhebliche Reduzierung möglicher Leckagestellen.
- **Konstantmoment des Antriebsmotors**, auch bei Batteriespannungen unter 24 Volt (bis minus 30 %).
- **Diverse wählbare Fahr-Endgeschwindigkeiten**, einstellbar über Programmierkonsole, fahrtrichtungsunabhängig d.h. vorwärts/ rückwärts unterschiedlich.

Sonstiges

- **Kompakte Bauweise**
- große Bodenfreiheit
- **Geringe Lärmemission**
- **Schonende Fahrweise**,
dadurch kaum Verschleiß der Bandagen des Antriebsrades.
- Mittels **MIAG-Diagnoseeinheit** können Mängel schnell und effizient lokalisiert werden.
- **Anbaugeräte**
Anbaumöglichkeit von, durch die PTB für den explosionsgefährdeten Bereich der Zone 1, zugelassenen Anbaugeräten.