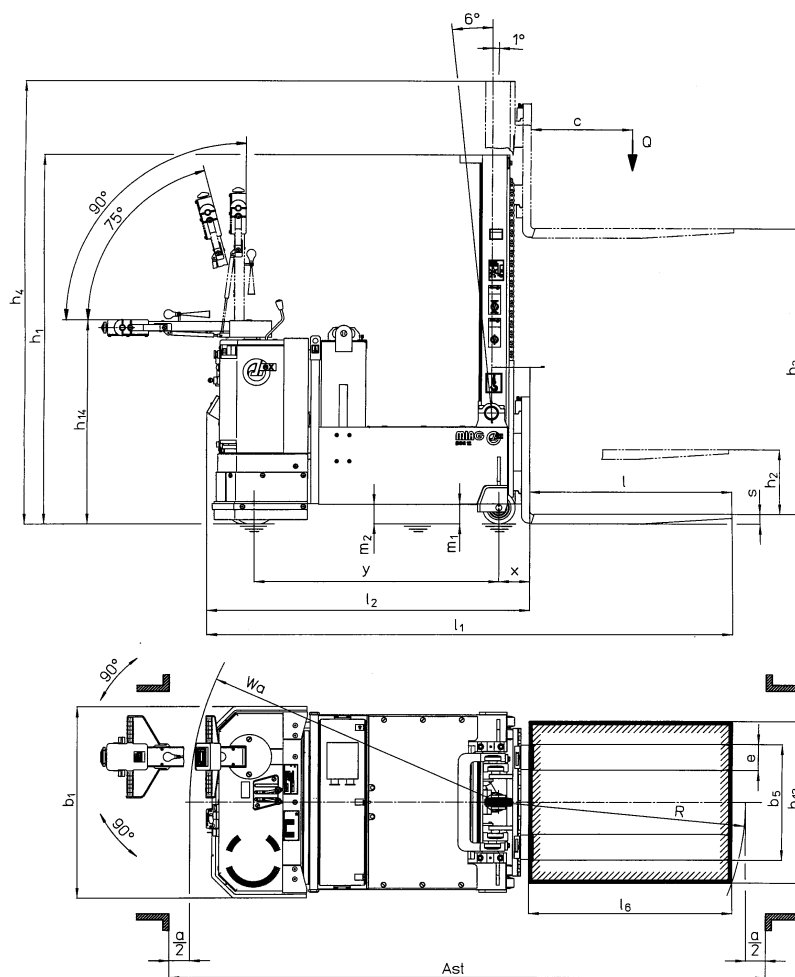




## Elektro-Geh-Gabelstapler Ex-geschützt

# EGG



$$A_{st} = W_a + R + a$$

$A_{st}$  = Arbeitsgangbreite im Stapel

$a$  = Sicherheitsabstand = 200 mm

$b_{1/2}$  = Palettenbreite (z.B. 800 oder 1000 mm)

$l_6$  = Palettenlänge (z.B. 1000 mm)

## EGG 10-15XE2 /..H2 /..ST Technische Daten

MIAG Fahrzeugbau GmbH  
Kocherstr. 1, 38120 Braunschweig  
Fon ++49 (0531) 8 66 01-0  
Fax ++49 (0531) 8 66 01-50  
www.miag.de / info@miag.de



# Technische Daten Elektro-Geh-Gabelstapler ( nach VDI 2198 ) EGG 10-15XE2/..H2/..ST electronic explosionsgeschützt

**Explosionsschutz:** Die Geräte sind durch die Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB) für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen entsprechend folgender Schutzklassen\*\*\*\* geprüft und zugelassen: Gas-Ex-Schutz: - geeignet für den Einsatz in Ex-Bereichen der Zonen 1 und 2 gemäß GefStoffV innerhalb der Explosionsuntergruppen IIA und IIB bzw. IIB + H<sub>2</sub> und der Temperaturklassen T1 bis T4 und 120°C; Staub-Ex-Schutz: - geeignet für den Einsatz in Ex-Bereichen der Zonen 21 und 22 gemäß GefStoffV bei Oberflächentemperaturen von maximal 115°C.

## Kennzeichen

1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		MIAG	MIAG	MIAG	
1.2	Typzeichen des Herstellers		EGG 10XE2 ..	EGG 12XE2 ..	EGG 15XE2 ..	
1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro	Elektro	Elektro	
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Geh	Geh	Geh	
1.5	Tragfähigkeit / Last **	Q (t)	1,0	1,2	1,5	
1.6	Lastschwerpunkt	c(mm)	500	500	500	
1.8	Lastabstand	x(mm)	152	152	152	
1.9	Radstand	y (mm)	1201	1201	1546	

## Gewichte

2.1	Eigengewicht	kg	2180	2250	2220	
2.2	Achslast mit Last vorn / hinten	kg	520 / 2680	620 / 2850	450 / 3290	
2.3	Achslast ohne Last vorn / hinten	kg	1180 / 1000	1220 / 1030	1200 / 1020	

## Räder, Fahrwerk

3.1	Bereifung Vollgummi, Vulkollan		Vollg. / Vul.	Vollg. / Vul.	Vollg. / Vul.	
3.2	Reifengröße vorn		Ø 260 x 85	Ø 260 x 85	Ø 260 x 85	
3.3	Reifengröße hinten		Ø 160 x 56	Ø 160 x 56	Ø 160 x 56	
3.4	Zusatzräder ( Abmessungen )		Ø 160 x 50	Ø 160 x 50	Ø 160 x 50	
3.5	Räder Anzahl vorn / hinten, x = angetrieben		2, 1x / 4	2, 1x / 4	2, 1x / 4	
3.6	Spurweite vorn	b <sub>10</sub> (mm)	583	583	583	
3.7	Spurweite hinten	b <sub>11</sub> (mm)	740	740	740	

## Grundabmessungen \*\*\*

4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor/zurück	Grad	1° / 6°	1° / 6°	1° / 6°	
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h <sub>1</sub> (mm)	1830	1830	1830	
4.3	Freihub	h <sub>2</sub> (mm)	320	320	320	
4.4	Hub ***	h <sub>3</sub> (mm)	2500	2500	2500	
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h <sub>4</sub> (mm)	3105	3105	3105	
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min. / max.	h <sub>1,4</sub> (mm)	1013	1013	1013	
4.19	Gesamtlänge (mit 1000 mm Gabel)	l <sub>1</sub> (mm)	2585	2585	2930	
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l <sub>2</sub> (mm)	1585	1585	1930	
4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> (mm)	948	948	948	
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e / l(mm)	48/128/1000	48/128/1000	48/128/1000	
4.24	Gabelträgerbreite	b <sub>3</sub> (mm)	736	736	736	
4.25	Gabelaußenabstand	b <sub>5</sub> (mm)	573	573	573	
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m <sub>1</sub> (mm)	100	100	100	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub> (mm)	96	96	96	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer *	A <sub>st</sub> (mm)	3013	3013	3352	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1000 längs *	A <sub>sl</sub> (mm)	2934	2934	3272	
4.35	Wenderadius *	W <sub>a</sub> (mm)	1516	1516	1854	

## Leistungen

5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km / h	3,3 / 3,5	3,3 / 3,5	3,3 / 3,5	
5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m / s	0,07 / 0,16	0,06 / 0,14	0,05 / 0,12	
5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m / s	0,3 / 0,2	0,3 / 0,2	0,4 / 0,2	
5.7	Steigfähigkeit mit / ohne Last	%	4/6	3,5 / 6	3/6	
5.8	max. Steigfähigkeit mit / ohne Last	%	-	-	-	
5.10	Betriebsbremse		elektrisch	elektrisch	elektrisch	

## E-Motor

6.1	Fahr- / Hubmotor, Leistung S2/60 min	kW	2,7	2,7	2,7	
6.2						
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		nein	nein	nein	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K <sub>s</sub>	V / Ah	24 / 240, 270, 315, 345, 375			
6.5	Batteriegewicht	kg	min. 310			
6.6						

## Sonstiges

8.1	Art der Fahrsteuerung		Impuls	Impuls	Impuls	

\* nach FEM 4.005

\*\* ab 3,3 m Hubhöhe Reduzierung der Tragfähigkeit auf 80 %

\*\*\* bei Hubgerüst serienmäßige Ausführung, weitere Hubgerüstaufbauten auf Anfrage, max. Hubhöhe 3500 mm

\*\*\*\* je nach Geräteausführung



## Elektro-Geh-Gabelstapler Baureihe EGG 10-15XE2

Stand: 01.06.2020

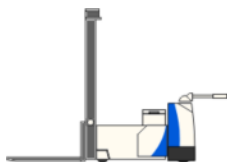
### Qualität

Der Elektro-Geh-Gabelstapler elektronisch gesteuert, explosionsgeschützt, bietet Ihnen folgende Vorteile:



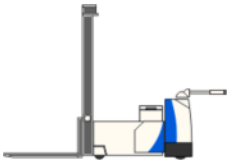
- MIAG Fahrzeugbau GmbH ist zertifiziert nach **ISO 9001:2015** (DQS-Zertifikat gültig bis 29. Mai 2023) und verfügt darauf aufbauend über das Modul "Qualitätssicherung Produktion" (PTB- Zertifikat gültig bis 13. Juni 2023) gemäß **Explosionsschutz Richtlinie 2014/34/EU (ATEX) Anhang IV**.
- Geprüft und zertifiziert durch die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB), Braunschweig, dokumentiert durch EG-Baumusterprüfbescheinigungen für Einzelkomponenten und die EG-Baumusterprüfbescheinigung für das Gesamtsystem "Flurförderzeug". Außerdem liegt das EMV-Prüfzertifikat für das Gesamtgerät vor.
- **CE-Kennzeichnung vollumfänglich**, durch Erfüllung der Explosionsschutz-(2014/34/EU), Maschinen-(2006/42/EG) und EMV-Richtlinie (2014/30/EU), d. h. sämtliche Richtlinien, Vorschriften und Gesetze werden eingehalten.
- **Gesamtkonzeption** des Gerätes aus einer Hand, das heißt, auch Wartung und Reparatur des Gesamtgerätes einschließlich aller explosionsgeschützten Betriebsmittel durch qualifiziertes Fachpersonal des Herstellers  
- **keine Umrüstung** -.

### Technik



- **Hoher Wirkungsgrad**, durch
  - direkten elektronischen Antrieb
  - verlustarme Elektronik, u. a. durch Verwendung von Transistoren
- Extrem **feinfühlig** **Regelung** der Geschwindigkeit durch die Elektronik bedeutet sanftes Anfahren und Abbremsen über die gesamte Lebenszeit des Gerätes (kein Seilzug, der nach kurzer Betriebsdauer ein feinfühliges Fahren nicht mehr zulässt!)
- **Elektronische Betriebsbremse**, das heißt:  
beim Abbremsen Energierückspeisung in die Batterie. Dadurch Schonung der mechanischen Bremse - wartungsarm -
- Elektronische **Hubabschaltung** durch den Combi-Controller bei Erreichen von 20 % Batterierestkapazität. Dies verhindert Tiefentladung der Batterie!

## Technik



- **Elektronische Strombegrenzung**, dadurch Schonung von Motor und Batterie und Verlängerung der Lebensdauer.
- **Geringe Ölmenge**, nur 10 Liter  
dies bedeutet weniger Kosten bei Wartung und Entsorgung.
- **Kompakte, einfache Hydraulik**  
durch den Einbau weniger Armaturen und Schläuche bzw. Hydraulikkomponenten, geringe Reparaturkosten sowie erhebliche Reduzierung möglicher Leckagestellen.
- **Konstantmoment des Antriebsmotors**, auch bei Batteriespannungen unter 24 Volt (bis minus 30 %).
- **Diverse wählbare Fahr-Endgeschwindigkeiten**, einstellbar über Programmierkonsole, fahrtrichtungsunabhängig d.h. vorwärts/ rückwärts unterschiedlich.

---

## Sonstiges

- **Gabel**, aus rostfreiem Stahl (VA), dadurch geringer Verschleiß und keine notwendigen Neubeschichtungen erforderlich.
- **Kompakte Bauweise**
  - große Bodenfreiheit
- **Geringe Lärmemission**
- **Schonende Fahrweise**,  
dadurch kaum Verschleiß der Bandagen des Antriebsrades.
- Mittels **MIAG-Diagnoseeinheit** können Mängel schnell und effizient lokalisiert werden.
- **Lastschwerpunktstand (LSP)** bei 500 mm.
- **Anbaugeräte**  
Anbaumöglichkeit von, durch die PTB für den explosionsgefährdeten Bereich der Zone 1, zugelassenen Anbaugeräten.